

(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

## 職場改善事例 (件名) 昇降階段での衝突防止改善

### 1. 改善の目的と背景

工場事務所の階段が外階段となり幅も狭く (約 900 mm)、180 度方向転換をするため、降りる人、昇る人がお互いにはちあせなになることがあった。

### 2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

マグネット付カーブミラーを 180 度方向転換する場所、90 度方向転換する箇所に設置し、衝突防止対策を実施

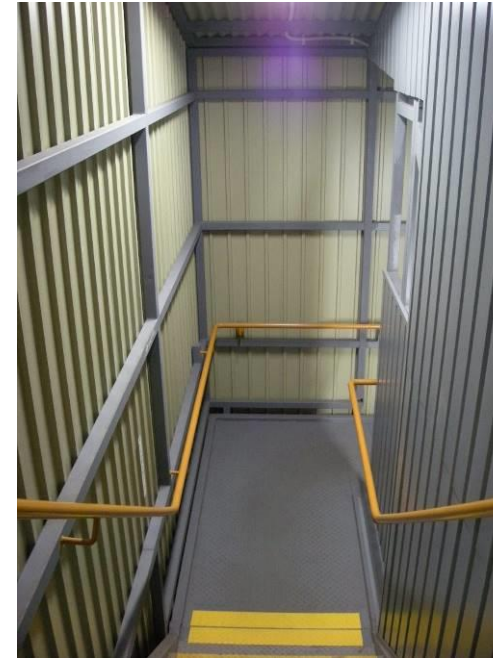
工場内で使用していないカーブミラーを設置したので費用はかかってない。

### 3. 効果

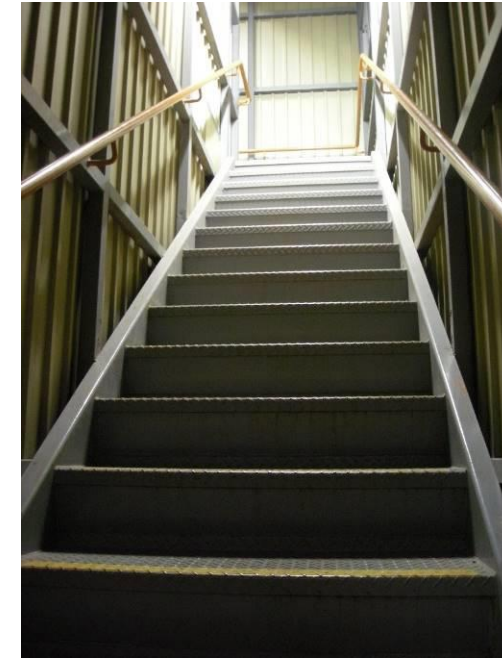
他部門の方も使用する階段のため衝突防止対策ができた。

### ○改善前

上から状況



下からの状況

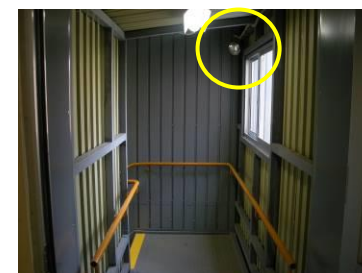


昇る人、降りる人がお互いに確認できない状態

### ○改善後



カーブミラー設置  
注意喚起も実施



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**  
**ゲージ検査室の照明設備改善**

**1. 改善の目的と背景**

蛍光灯を LED ライトに変更する前は、作業上照度確保の為に照明機器を下げていた、その為、照明範囲が狭まり壁側に影が広範囲にでていたので掲示物や時計などが見えにくくなっていた。

**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

照明機器を約 20 c m 上げて照明範囲を広げた。

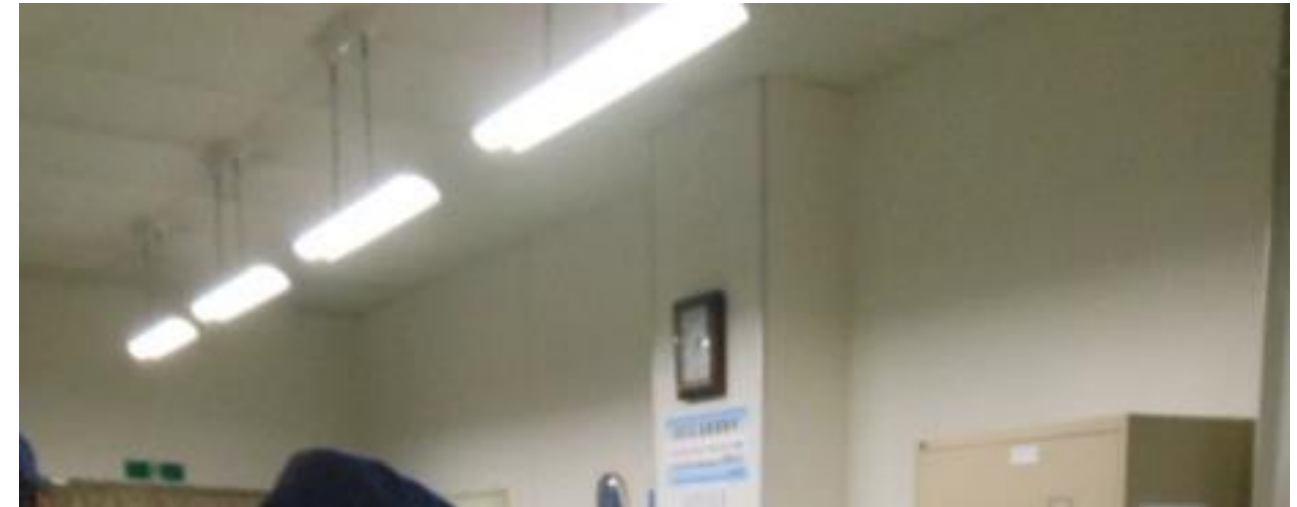
費用 : 0

期間 : 30 分

**3. 効果**

壁側の影も上がり掲示物や時計などが見え易くなった為、安全で明るい職場になりました。

**○改善前**



**○改善後**



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)****職場における躓き要因の改善****1. 改善の目的と背景**

プリンター等を置いているテーブルの下に、予備のPPC用紙やトナー等が入ったダンボール箱を保管している状態にある。乱雑に保管すると、ダンボール箱が机の輪郭からはみ出してしまう、歩行の際に躓く要因となっていたため改善を目指した。

**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

ダンボール箱を別の場所に保管することを考慮したが、利便性の観点から、使用する場所の近くに保管した方が良いと判断。コストをかけない実施を目指して、テーブルの下からはみ出ないように置くことを周囲に伝えると共に、徹底を図った。

**3. 効果**

歩行の際の躓き要因が減少した。

**○改善前****○改善後**

(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

## 職場改善事例 (件名)

### ロッカールームでの死角対策

#### 1. 改善の目的と背景

ロッカールームでは、ロッカーの裏から人が急に出てきて、人同士が接触・転倒する可能性があった為に対策を講じた。

#### 2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

死角となる部分が確認出来るように、壁にミラーを取り付けた。

費用：ミラー購入代

#### 3. 効果

死角が無くなり、接触のリスクが大幅に軽減された。

#### ○改善前



#### ○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

### 職場改善事例 (件名)

急勾配の階段への手摺設置

#### 1. 改善の目的と背景

階段昇降時の災害事例を受けて、職場で洗い出しを行った結果、手摺の無い急勾配の階段を用いた作業があり、転倒する危険が考えられるため改善活動を行うこととした。

#### 2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

- ・手摺の購入
- ・取り付け

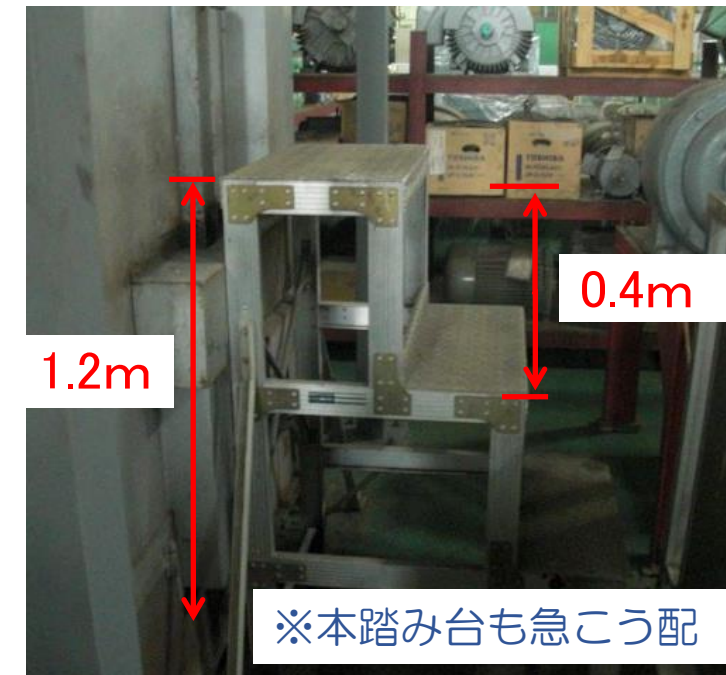
費用：3万円

工期：1日

#### 3. 効果

- ・手摺を使うことで昇降時のリスクが軽減された。

#### ○改善前



#### ○改善後



手摺を取り付けた

(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

## 職場改善事例 (件名)

### 大型ガス切断装置周囲の安全確保

#### 1. 改善の目的と背景

大型ガス切断装置の収納時は走行レールを専用鉄板で塞いでいるが、専用鉄板は長さ 4,500 mm×幅 200 mmあるため、クレーンを使用し塞いでいる。

その際、大型ガス切断機と鉄板との接触を避けるための隙間を設けている。結果、大型ガス切断機の収納後に、足元に幅 200 mmの開口部が 2,000 mmに亘り出来てしまう。

この開口部を無くし、安全性向上を図る。

#### 2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

人力で運べ、開口部を塞げる治具の製作

- ・ 製作費用：約 13,000 円
- ・ 製作期間：2 時間 (自作)

#### 3. 効果

躓き、転倒の危険が減り、安全性が向上した。

#### ○改善前

隙間の幅が広い為、躓き転倒の危険箇所になっている。



#### ○改善後

開口部が塞がるよう、鉄板を加工し、足元の安全性を確保した。



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

### 職場改善事例 (件名)

#### 製鋼工場 No.3 保持炉電気室 特別高圧受電設備立入禁止札作成

#### 1. 改善の目的と背景

当該電気室では、点検等を行う際に電源系統が違う特別高圧と高圧が混在している為、誤って触れ感電する恐れがあった。  
日常点検は、定期的に行う為、リスク低減を図りたい。

#### 2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

特別高圧受電設備への階段に立入禁止札を付ける事で注意喚起する事が出来るようになった。  
作業は内作で実施した。

#### 3. 効果

電源系統が違う範囲が視覚で分かるようになり感電のリスクが低くなった。  
点検時に安全に作業が行えるようになった。

#### ○改善前

特に何も明示されていない為、勘違いが起こる可能性があった。



#### ○改善後

立入禁止札を設置した事で分かりやすくなった。



**職場改善事例（件名）**

**切削後のバリ取りサンダーがけ作業**

**1. 改善の目的と背景**

サンダーがけを行う際、品物を押さえる為、サンダーを片手で持ちながら作業を行っている。

（想定されるリスク）

- ①押さえている手にサンダーの刃が接触しケガをする
- ②作業中、品物を落としケガをする
- ③サンダー刃ではじかれ力負けしケガをする

**2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）**

クランプ付きの作業台を作成し、品物を固定することでサンダー両手持ち作業が可能になった。

また、逆サイドのサンダーがけを素早く行えるように回転テーブル（ロック式）も作成した。

**3. 効果**

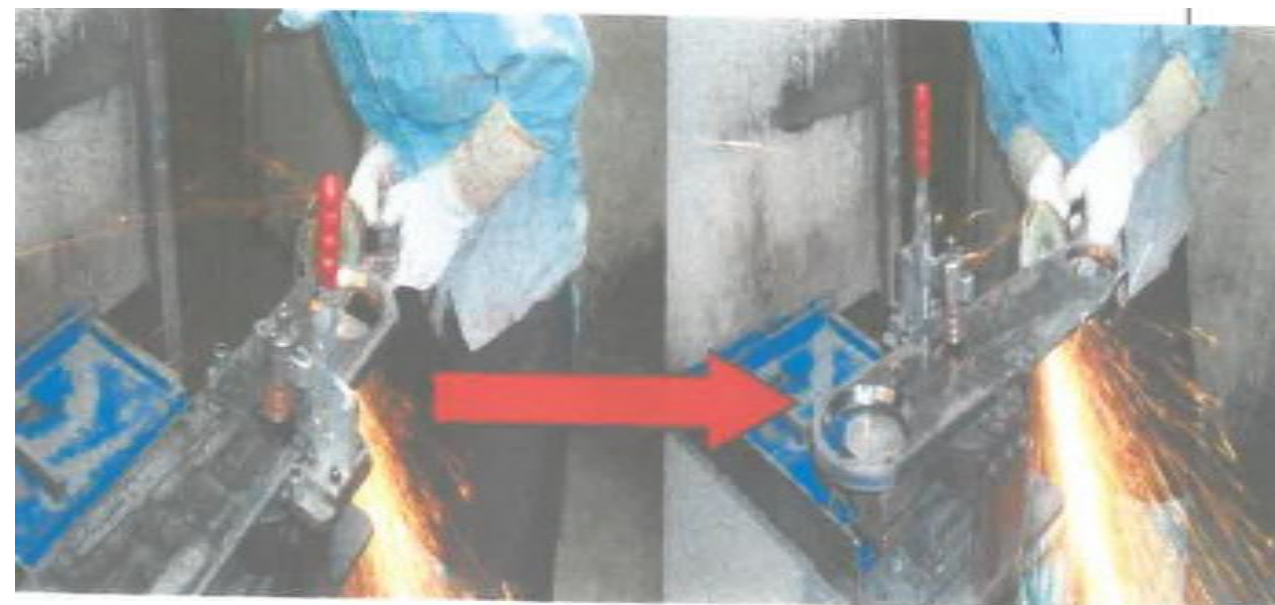
安心して作業が行え、作業性も向上した

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

**○改善前**



**○改善後**





**職場改善事例（件名）**

**工場構成扉入口の見える化**

**1. 改善の目的と背景**

工場の横引き扉は鋼製であり、ドアがついているものの、ドアも鋼製で相手が見えなかった。  
この為、両側から同時にドアを開けようとしたときにその勢いで、相手側の人を傷付けてしまった

**2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）**

ドアに相手が見える、窓を設置し、相手側の人の有無を確認できる様にした。

概ねの費用 80,000 円  
期間 1 週間

**3. 効果**

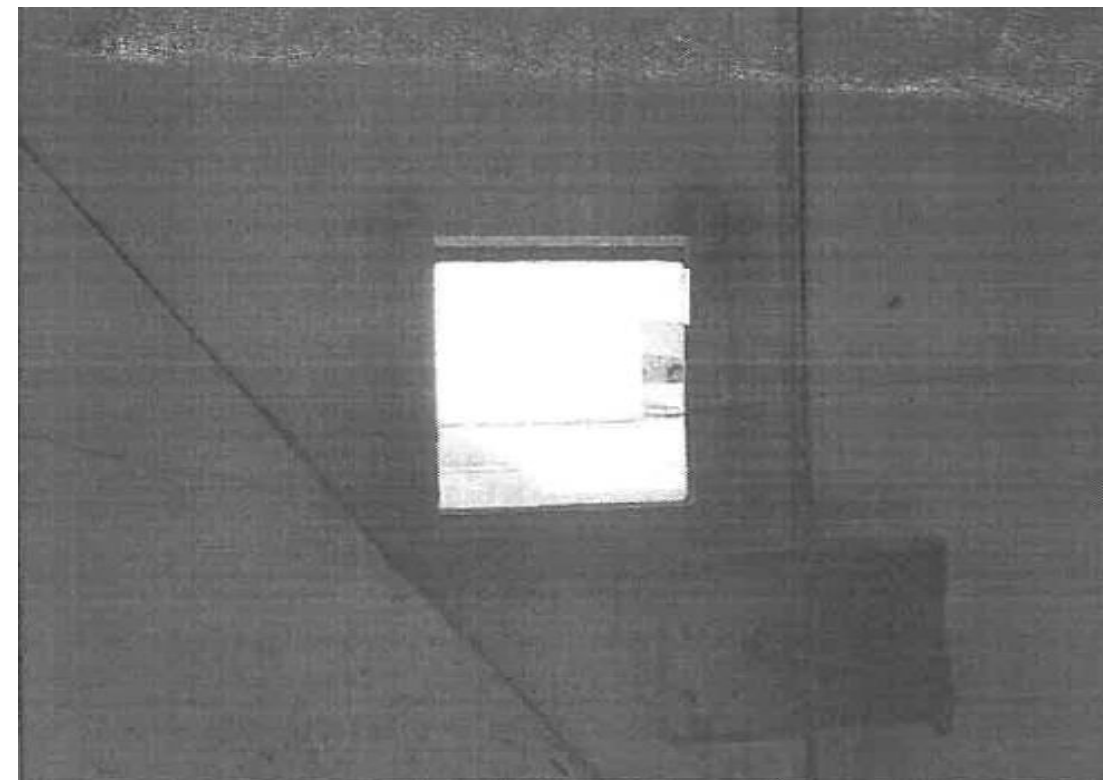
ドアを開ける前に窓から反対側が見える事で、安心して開閉できるようになった。

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

**○改善前**



**○改善後**



職場改善事例（件名）  
消火器前にトラマーク

1. 改善の目的と背景

消火器が柱の内に有り、扉が付いている。  
扉の前に物が置かれると消火器が取り出せなくなってしまう。

2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）

扉の開く範囲にトラマークを設置

費用 500円程度 作成時間 1時間

3. 効果

危険箇所がわかり、物が置かれなくなった。

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

○改善前



○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

職場改善事例 (件名)

- ・電気炉傾動時の危険対策

1. 改善の目的と背景

- ・電気炉で出湯する際、傾動させるとステージに空間が出来、落下する恐れがある。  
また出湯が終わり、閉じる際は挟まれる恐れがある。  
(外部コンサルタント、設備総点検指摘事項)

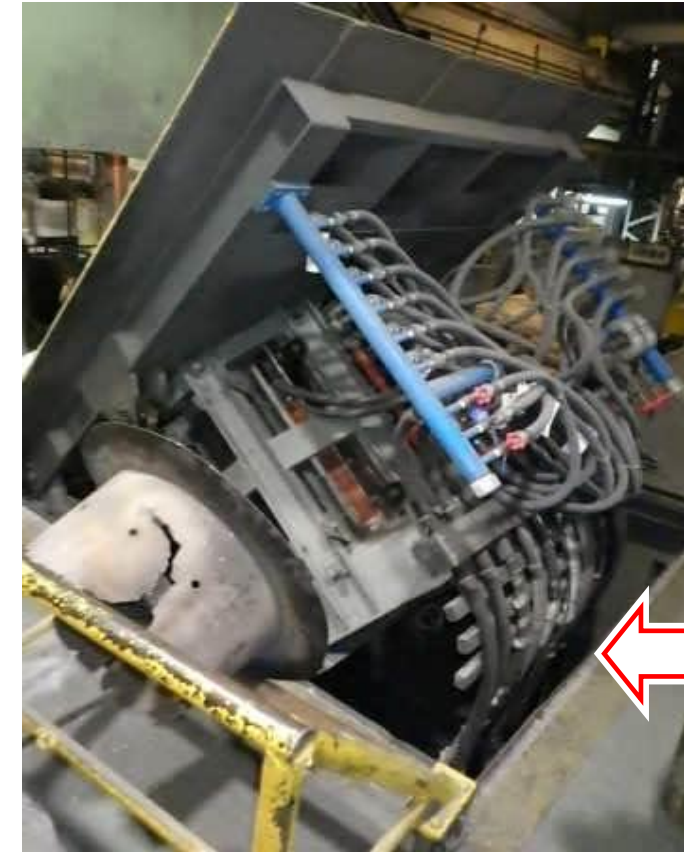
2. 取り組みの方法と内容

- ・傾動時の落下対策として、安全ガードを設置した。  
今後はペイント、傾動時ブザー、パトライトで注意喚起を行う。

3. 効果

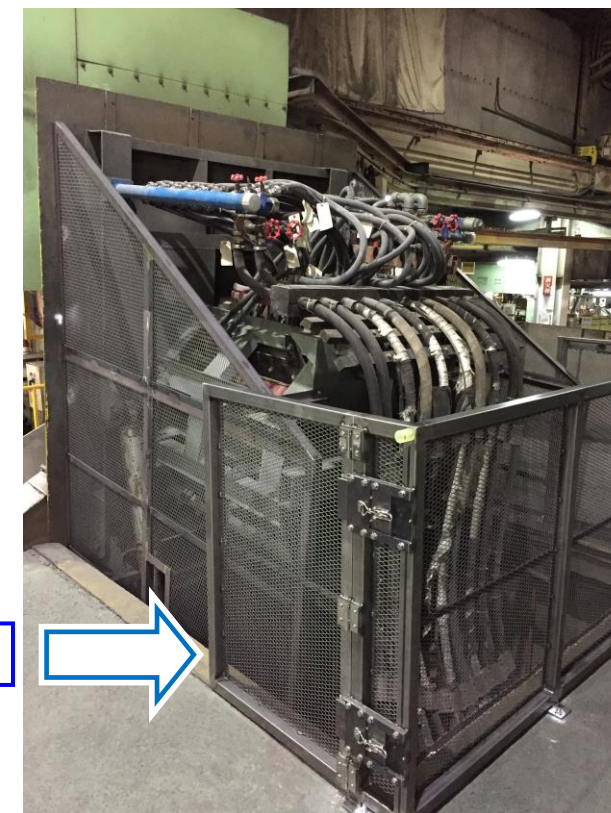
- ・傾動時の落下防止、閉じる際の挟まれ防止

○改善前



傾動時落下の危険あり

○改善後



安全カバー設置

(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**  
切粉箱の移し変え

**1. 改善の目的と背景**

切粉箱内の切粉を回収用鉄箱に入れる際、切粉箱をフォークリフトで持ち上げ、作業者が鉄箱の淵に足をかけ切粉を切粉箱内より掻き出していた。しかし足場が悪いため、作業者が落下する恐れがあった。

**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

切粉掻き出し用の足場を鉄箱の横に設置する。

**3. 効果**

不安定な作業姿勢がなくなり、リスクレベルが下がった。

**○改善前**



**○改善後**



職場改善事例（件名）

製品包装機

1. 改善の目的と背景

ベルトコンベヤーがむき出しになっており、指の巻き込まれの恐れがあるために、安全カバーを取り付けました。

2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）

カバー取り付けベースおよび部品3点の作成。

各 約5,000円

カバー 約5,000円

計：約20,000円

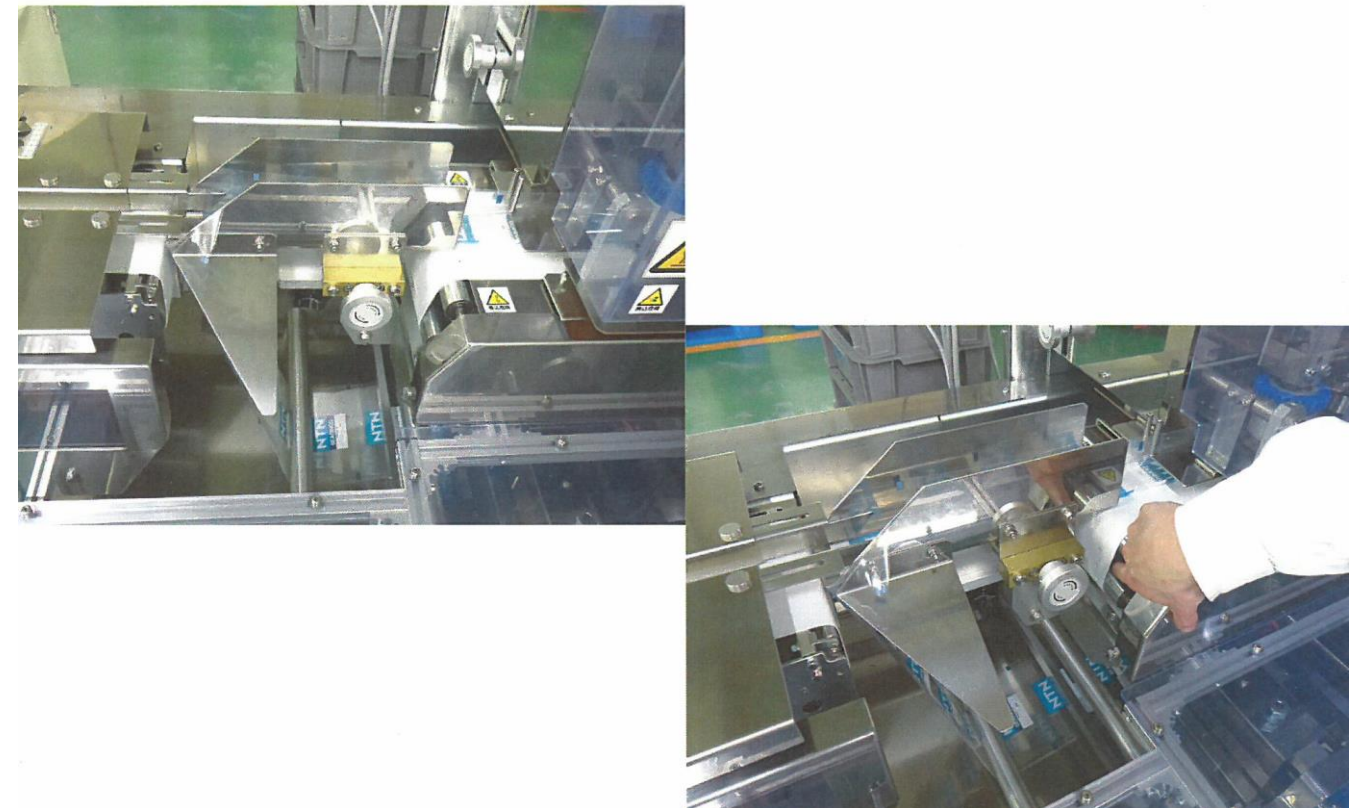
発注から納期および取り付け期間…1カ月

3. 効果

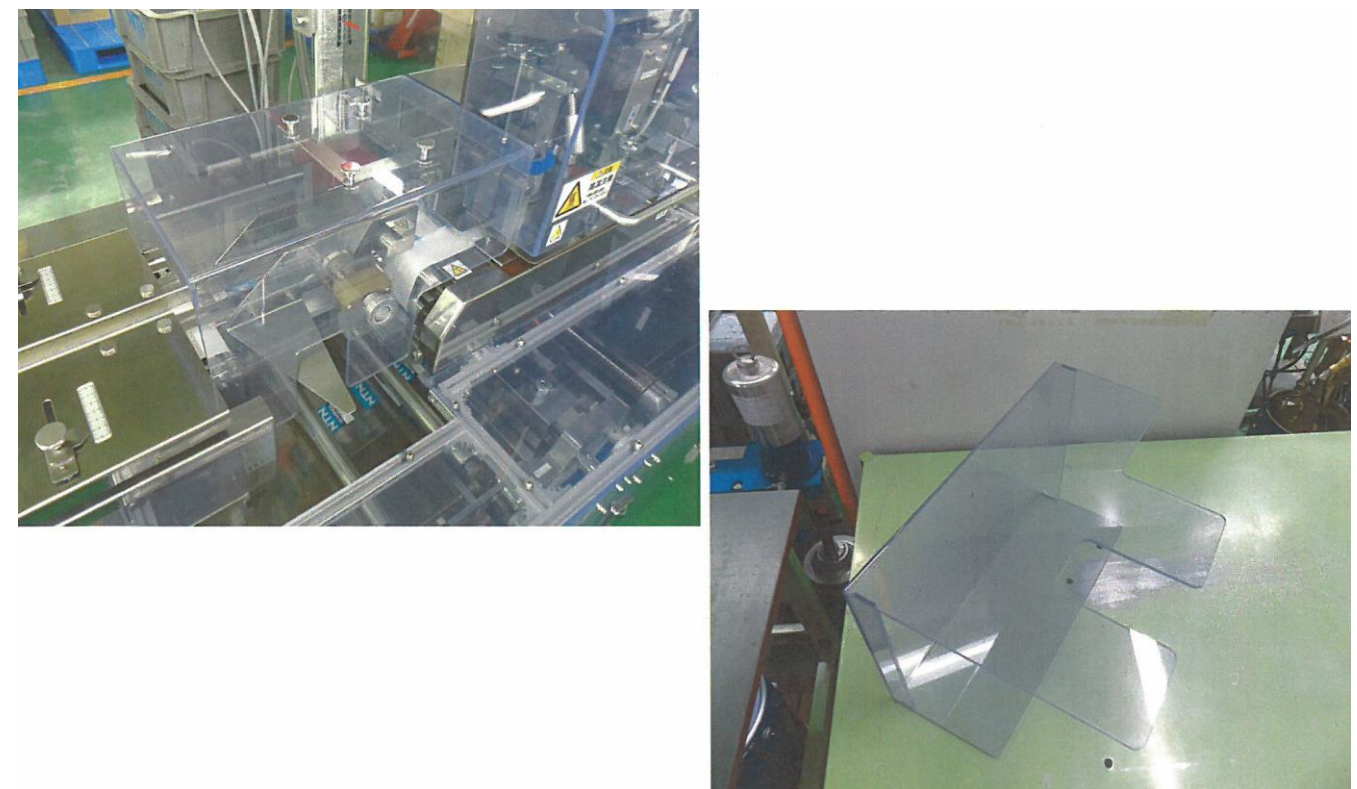
ベルトコンベヤーの安全カバーにより、指の巻き込まれ防止。

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

○改善前



○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**

フットペダルの強調表示

**1. 改善の目的と背景**

設備前の床面にフットペダルが固定されており、ペダルが床面と同系色であることから歩行中の作業者が、気付かずに躓き転倒する恐れがある。

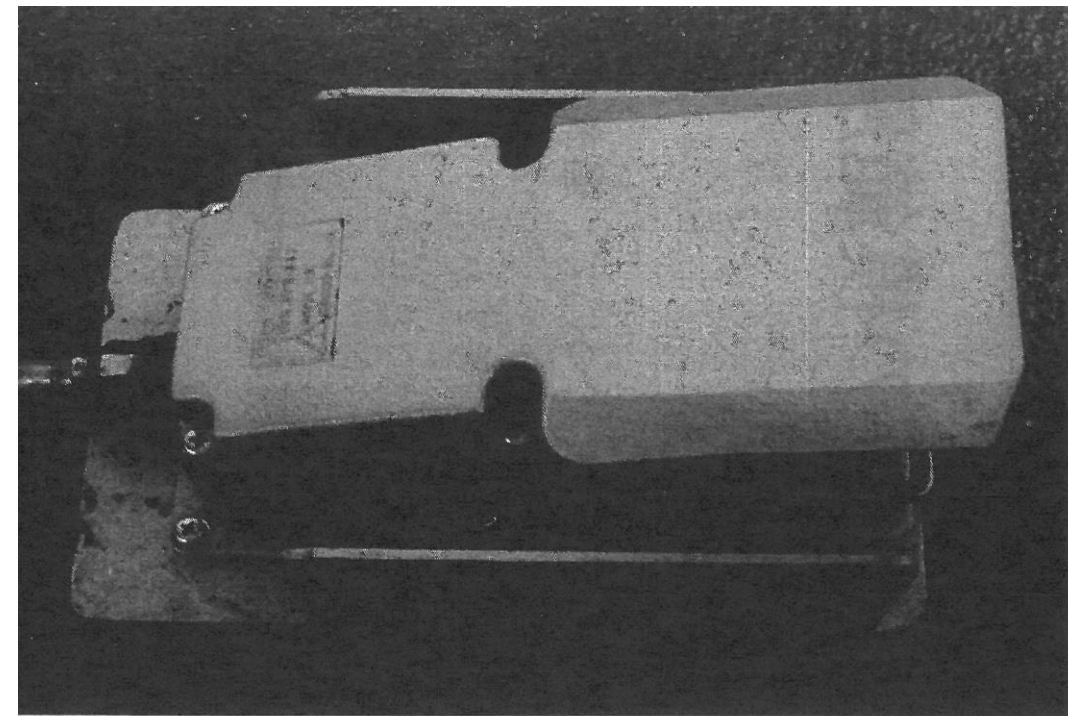
**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

トラテープをペダル外周部に貼り付け、強調表示した。

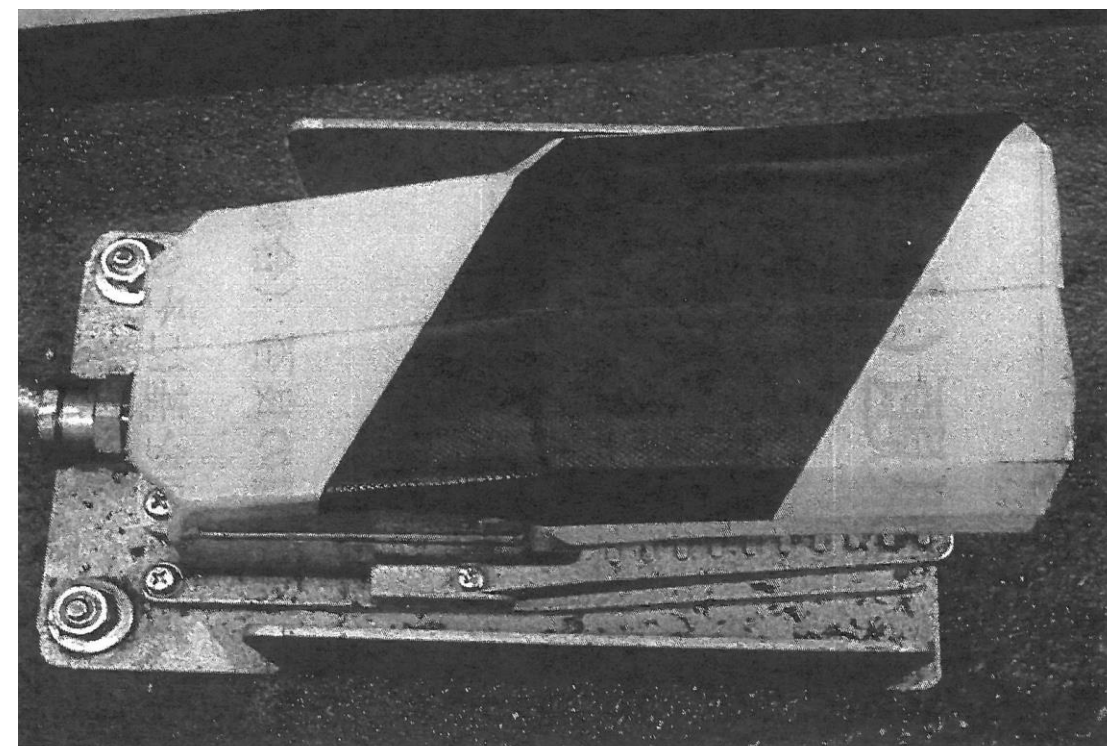
**3. 効果**

躓いて転倒する恐れが無くなった。

**○改善前**



**○改善後**



職場改善事例（件名）

パレトラによる木枠運搬時の安全確保

1. 改善の目的と背景

パレトラにより木枠を運搬する際、パレトラの差込不足により転倒する危険があった。

2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）

パレトラに差込量の目安となる印を付けた。

3. 効果

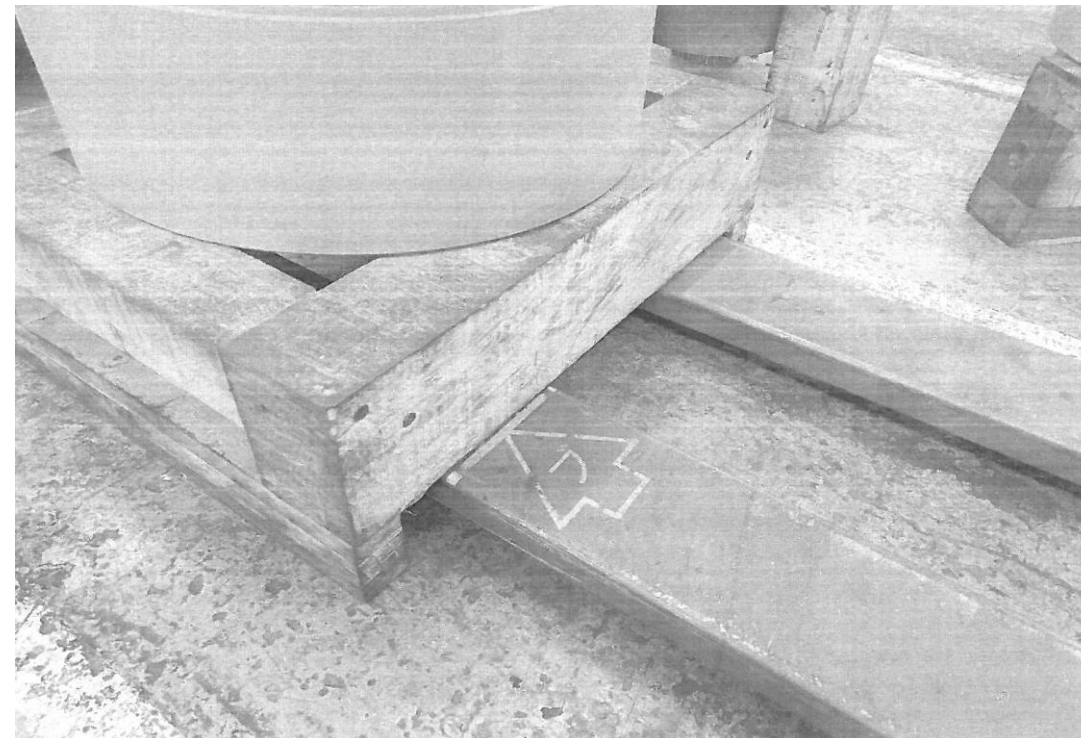
差込量が一目で分かるようになり、転倒の危険が減った。

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

○改善前



○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

職場改善事例 (件名)

非常常作業エリアにおける掲示物位置の改善について

1. 改善の目的と背景

2017年8月29日に発生した労働災害の対策と、同設備における改善の横展開を目的に取り組みを実施

災害内容

研削盤調整時、設備内に腕を入れようとした際、手順書掲示用のステーに右眼瞼が接触し、瞼を裂傷した(保護メガネは全員着用)

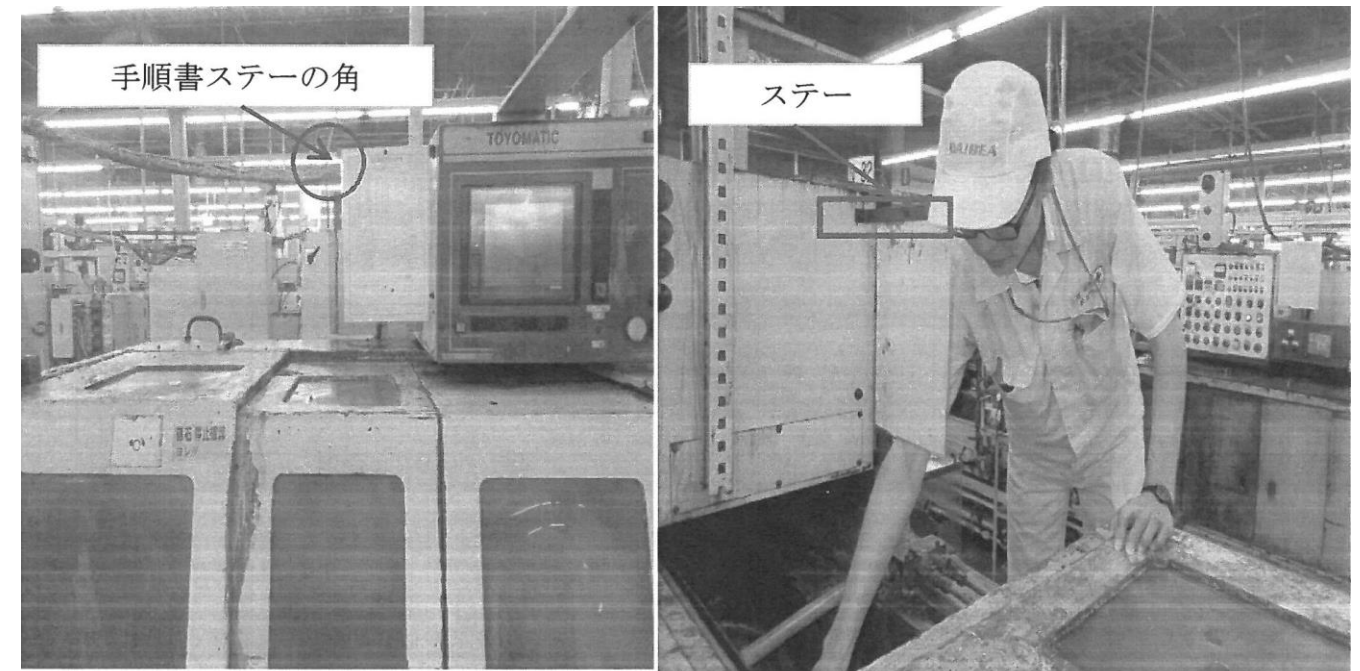
2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

- ・非常常作業エリアにおける掲示物ステーの位置を見直し
- ・当該ライン改善後、全ラインに横展開実施(29台実施)
- ・費用は内製の為、実質ゼロ
- ・期間については、10日間で実施

3. 効果

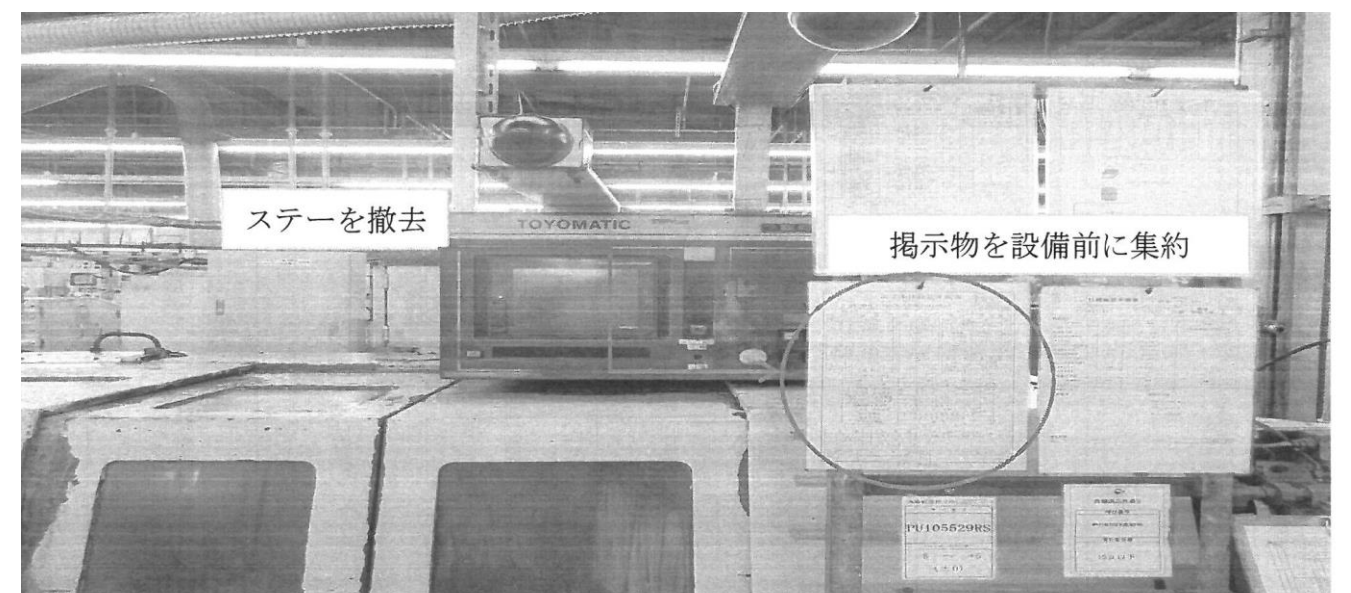
- ・非常常作業(設備調整等)における、安全な作業エリアを確保
- ・速やかに横展開することで、当該作業時のリスク低減を実施

○改善前



\* 研削盤調整時、設備内に腕を入れる際ステーの角に右眼瞼が接触(上右側図)。非常常作業エリアでの安全確保が不十分であった。

○改善後



\* 非常常作業エリア内の掲示物用ステーを撤去し、手順書等掲示物を設備前の可動式専用棚に集約。作業エリアの安全を確保すると共に、リスクの低減を実現した。



職場改善事例（件名）  
作業環境改善への取組

1. 改善の目的と背景

特に粉塵職場の作業環境改善のため、集塵設備の清掃・更新を実施すると共に、工場内を明るくしたい。

2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）

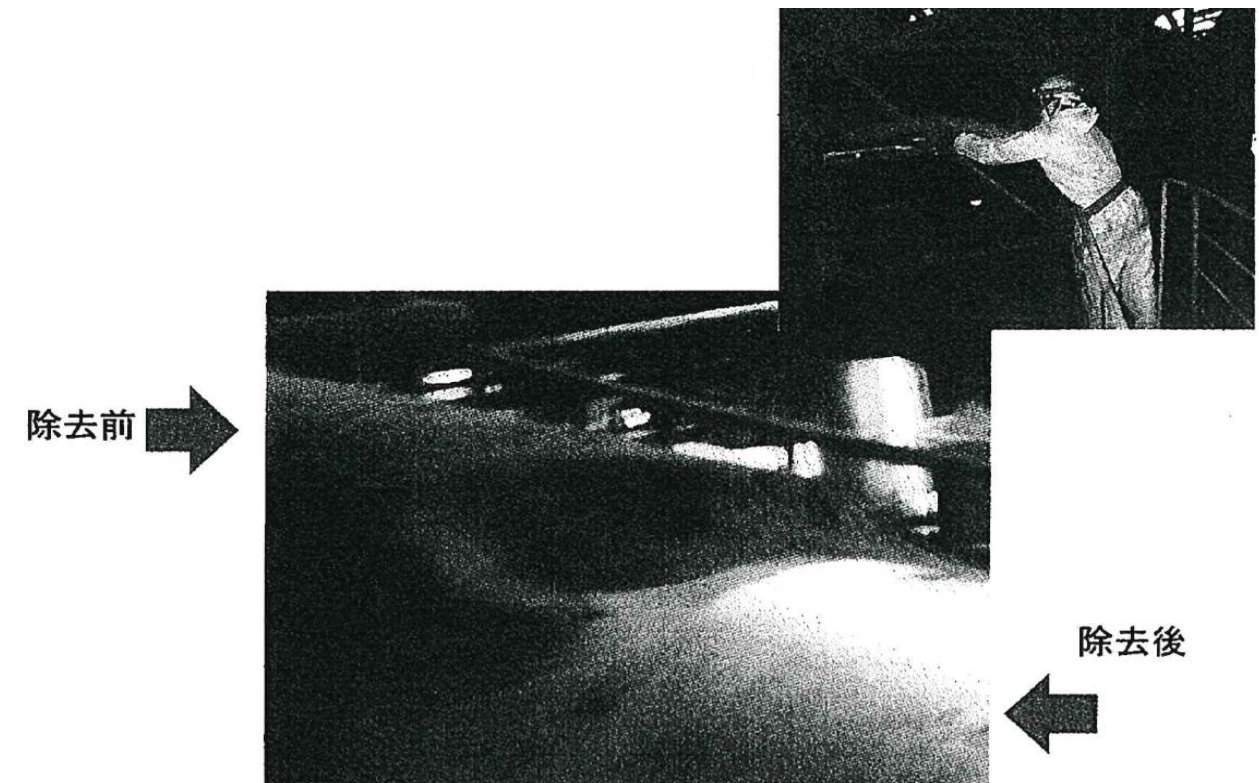
- ①特殊車両導入による堆積粉塵の除去
- ②工場内のLED化

3. 効果

- ①2017年(2日間)：鑄造工場でフレコン7杯分の除去
- ②2017年度実績：水銀灯⇒LEDランプに変更241灯

(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

○改善前



○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**  
**シャフト歪取り工程の段取り改善**

**1. 改善の目的と背景**

歪み取り工程 (ZS) ではφ20 からφ100 までの各種シャフトの歪を回転させて3点のマイクロメータの動きで歪み位置を特定し、中央にある油圧による加圧により、シャフトの歪みを軽減させる。シャフトは手前のローラコンベアで搬送して測定/加圧部まで支点式の可動アームでエアシリンダと手動バルブを操作して移動させるのだが、大径のシリンダなどは重く、片手で軸をささえながらアーム動作に合わせて送り込む。慣れないと指をはさむ恐れがあった。

**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

台湾製のコンパクトシリンダにガイドが付いたものがあり、日本製の1/5の価格で手に入る。これを使い、先の可動アームを平行移動とすることが出来た。これによりシャフトにさわるのは上昇後に転がす時だけとなり、無理な姿勢での作業はなくなっている。金額は購入品3万円ほど、撤去と設置調整に1日かかっている。

**3. 効果**

初心者が指を挟む危険がなくなった。単純な動きですむ。

**○改善前**



**○改善後**



**職場改善事例（件名）****モーター制御部 安全性向上****1. 改善の目的と背景**

製品の耐久試験を行うために、モーター制御用にインバーターが設置されているが、盤に入っておらず「防塵・防滴」処置がされていなかった。通常、運転中は無人であるが安全上に問題があると判断した。

**2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）**

制御盤を作成し、インバーターを盤内に収めた。また、「DCリアクトル」を追加し、力率向上により消費電力を15%程度低減させた。

費用：約100,000円 工事期間：7日

**3. 効果**

安全性の向上とともに、消費電力低減（エコ）が出来た。

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

**○改善前****○改善後**

**職場改善事例（件名）**

**NC工具研削盤 機内改善による切削油のしずく対策**

**1. 改善の目的と背景**

旧式のNC工具研削盤、昨日には切削油や水が滴り落ちる事を防ぐ板が設置されておらず、機内天井や梁から切削油が滴り落ちて身体に浴びてしまう。

**2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）**

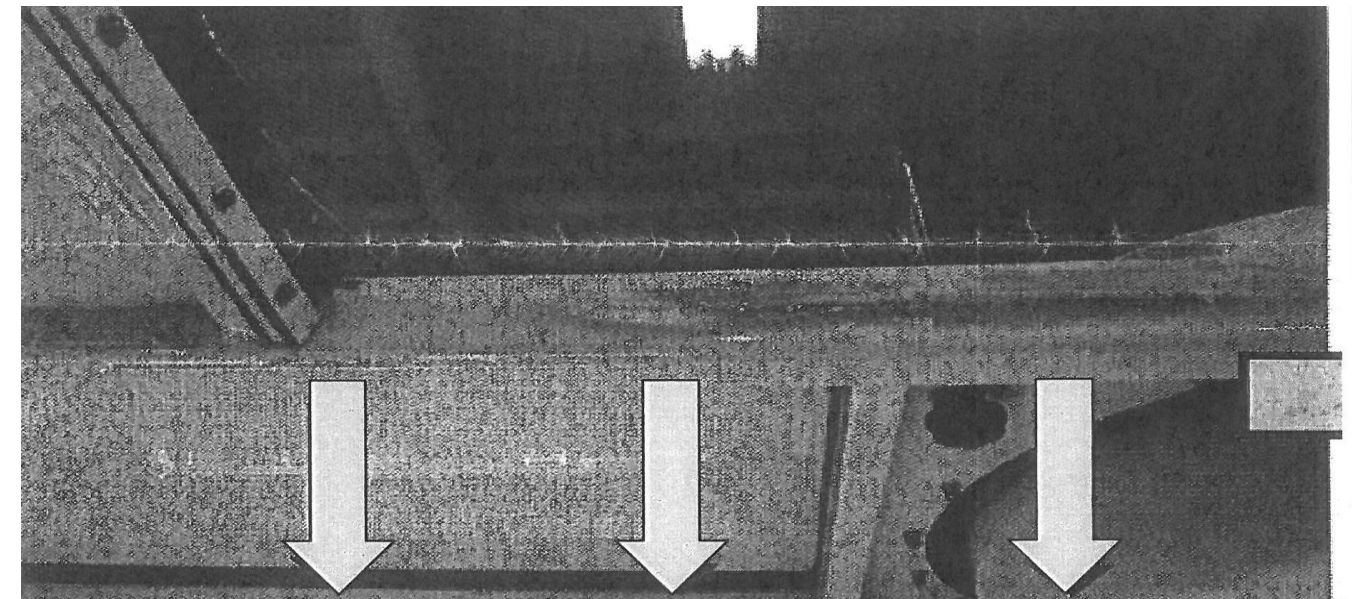
油を誘導するアクリル板を取付け、滴り落ちるのを防止する。設置費用として、（メーカー購入時）2万円かかるが、自前で製作した。設備メーカーに改造の可否を確認し、設置を実施。

**3. 効果**

切削液を身体に浴びる事が無くなり、精神的ストレスがなくなった。身体について油や水を拭く時間が無くなった。  
又、エアブローを行う必要もなくなり、発生したミストによる汚れや健康被害を無くす事ができる。

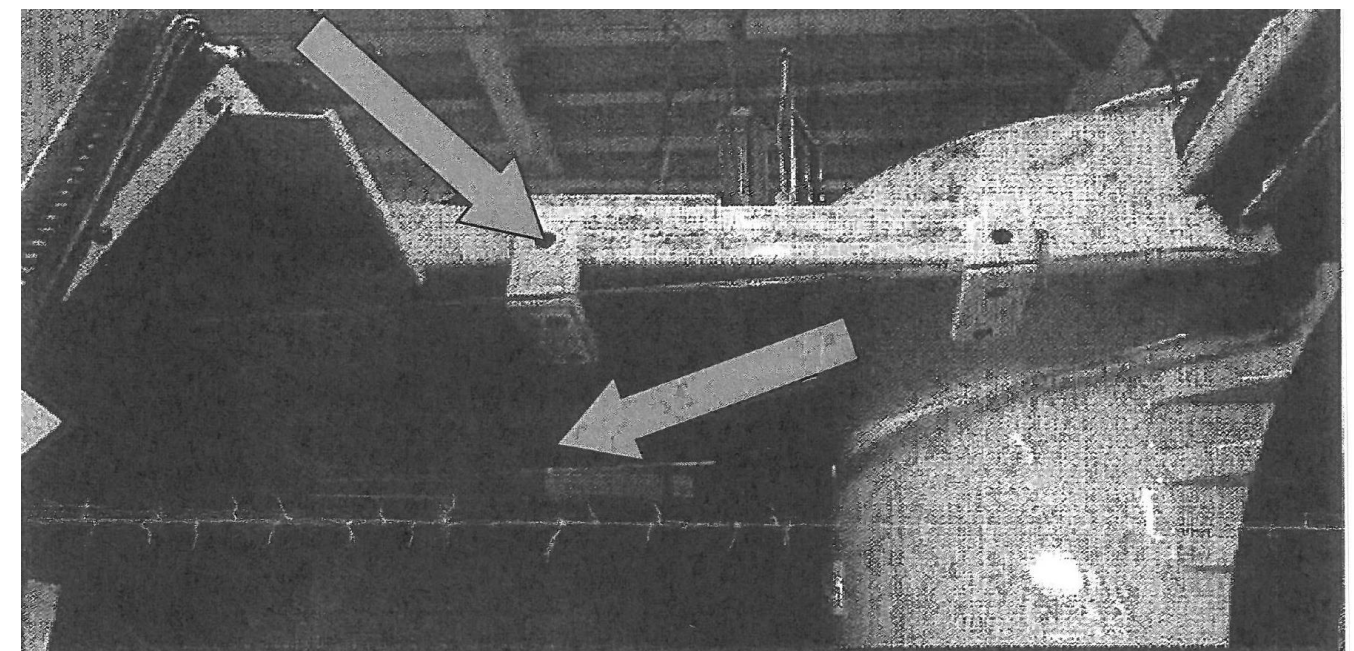
（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

**○改善前**



油や水の滴がそのまま落ちてくるため、直に体やユニフォームにかかってしまう。

**○改善後**



油や水を誘導することで、体やユニフォームにかかることを無くすことができる。

(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**

床 (踊り場) と階段の境の明確化

**1. 改善の目的と背景**

階段一段ごとの滑り止めが単一色で施工されており、階段と床の境が分かりにくかった。

**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

床 (踊り場) と階段の境 2 段を既存のものから黄色の滑り止め (幅 1400mm×奥行 16mm) に変更した。事業所にある階段すべてに対策を施した。

費用 : 5 万円程度

期間 : 1~2 日

**3. 効果**

階段の境が分かりやすくなり、転倒リスクの低減が図れた。

**○改善前**



**○改善後**



階段の昇り降り始め 2 段の滑り止めを黄色のものに変更した

(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

職場改善事例 (件名)

扉 開閉時の衝突未然防止

1. 背景と改善の目的

【改善前】

- ・1Fの玄関から2F事務所への出入口が防火扉(鉄製)のため通常閉められた状態で向こう側が見えない状態となっている。扉を開けようとして進入すると扉の向こう側から扉が開き衝突する恐れがあった。(来客や外注業者も出入りするため使用頻度が多い出入口となっている)

【改善の目的】

- ・そこで本改善はそのような衝突を未然に防ぐための防止策を目的とする。

2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

【改善後】

- ・右図の通り、右側開閉する扉に注意喚起の札を貼り床部には扉の開閉の範囲としてテープをそれぞれ貼り付けた。
- ・扉の向こう側に対人センサーを設置して扉前に人がいる時チャイムを鳴らして注意を促す。

3. 効果

- ・床部に扉の開閉範囲があり、開閉範囲の外からドアノブを掴む様になり、扉の向こう側から扉が開く場合にはチャイムが鳴るので出合い頭の衝突を未然に防ぐことができた。

○改善前



問題点  
扉の向こうの  
人が見えず  
衝突する恐れ  
がある。

○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

## 職場改善事例 (件名)

歩行者とフォークリフトとの衝突防止

### 1. 改善の目的と背景

#### 【背景】

- ・屋内において、歩行者用通路とフォークリフトの走行区画との出入口が扉で仕切られている場所がある。
- ・なお、その扉は、その向こう側が見えない鉄製の扉であり、通常閉められた状態となっている。
- ・したがって、歩行者は、前記通路から前記走行区画へ進入する場合、扉を開けないとフォークリフトの走行状態を把握することができない。
- ・そのため、その進入に際して歩行者（特に前記走行区画を知らない間接部門の人など）がフォークリフトを意識することなく前記走行区画へ進入することになり、タイミングが悪いと、進入直後に歩行者とフォークリフトとが出会い頭に衝突する虞があった。

#### 【改善の目的】

そこで、本改善は、そのような衝突を未然に防ぐための防止策の提供を目的とする。

### 2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

- ・右図の通り、ドアノブが付いている扉の横の壁（ドアノブが付いていない開閉可能な扉）に対し、フォークリフトの走行に関する注意喚起の札を貼り付けた。
- ・その貼り付け箇所は、その壁の前記通路側であり、歩行者の目線の高さに合わせてある。
- ・また、注意喚起の札は、歩行者にとって気がつきやすいように、背景色を黄色にすると共に、文字色を赤色にした。
- ・さらに、注意喚起の札は、パッと見てその内容が分かりやすいように、フォークリフトのイラストが掲載されたものとした。

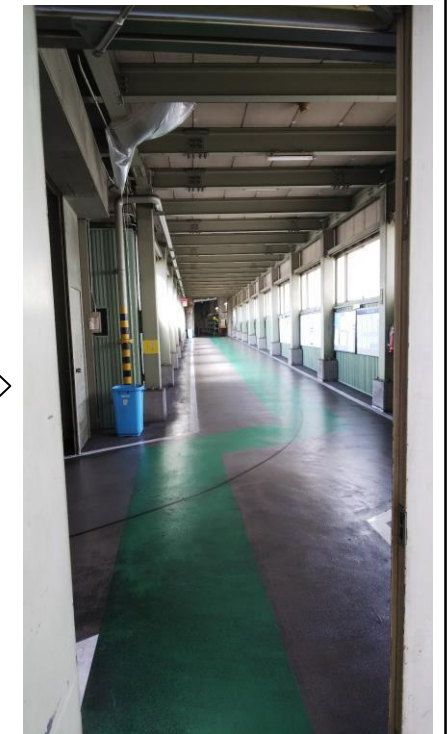
### 3. 効果

歩行者が前記通路から前記走行区画へ進入する際に、フォークリフトの走行を意識することができるようになり、それにより、前記した出会い頭の衝突を防止することができる。

### ○改善前



通路側から見た扉 (改善前)



通路側から見た走行区画

### ○改善後



通路側から見た扉 (改善後)



注意喚起の札

職場改善事例（件名）  
階段昇降注意と通行方向表示

1. 改善の目的と背景

階段を昇降中に衝突や転倒の災害が頻繁に発生した。

2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）

階段の出入り口の壁に昇降時の注意を表示し、歩行者に注意喚起を行った。

階段には昇り側と降り側の通行方向を表示し、スムーズな通行ができるようにした。

3. 効果

表示によって階段での転倒の危険を意識することができた。  
通行方向を決めたことで、出会いがしらに衝突する危険を防ぐ事が出来た。

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

○改善前

○改善後





## 職場改善事例（件名）

## 第2ポンプ室揚水メーター確認時の危険要因低減

## 1. 改善の目的と背景

毎日の第2ポンプ室点検時に処理水槽（高さ1.6m）の上にある揚水メーター値を記録する必要がある。  
階段を昇り降りする時に、つかまる所が無いため、つまずきや階段のぐらつきによりバランスを崩して、転落する危険があった。

## 2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）

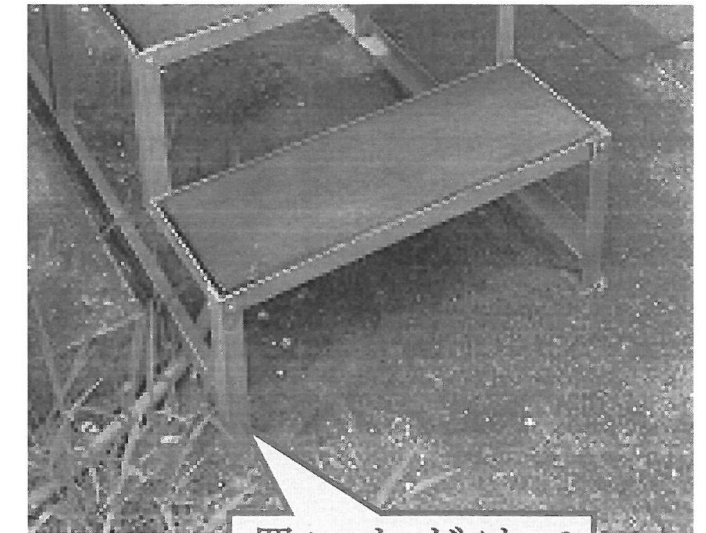
階段が固定されていなかったためアンカーで固定し、階段に手摺りを付けて、手摺りを持って昇り降りできるようにした。  
また、階段には木板が使用されていたので、積雪時等に滑る危険があったため、エキスパンドメタルに変更して、滑り止め対策とした。

## 3. 効果

階段に手摺りを付け固定することにより、安全に昇り降りできるようになった。

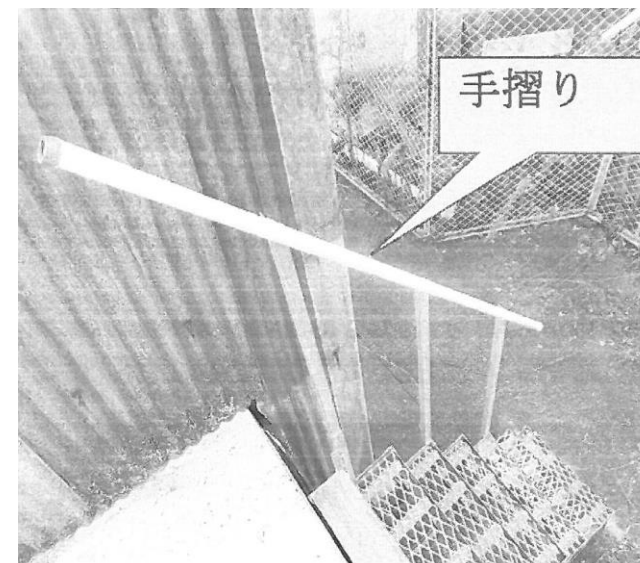
（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

## ○改善前



置いただけで  
固定せず

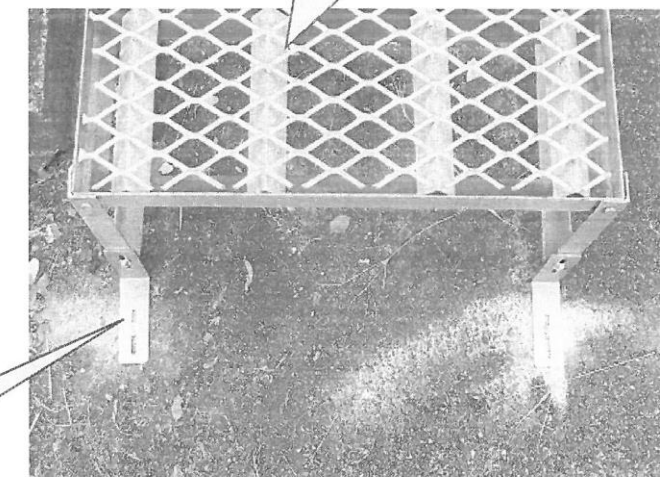
## ○改善後



手摺り

エキスパンド  
メタル

固定



職場改善事例（件名）

清掃用足場への階段昇降時の安全確保及び危険の見える化

1. 改善の目的と背景

機械清掃用足場へ上がる階段が滑りやすく、清掃道具を持って階段を昇降する時、足を滑らせて転倒する恐れがあった。

2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）

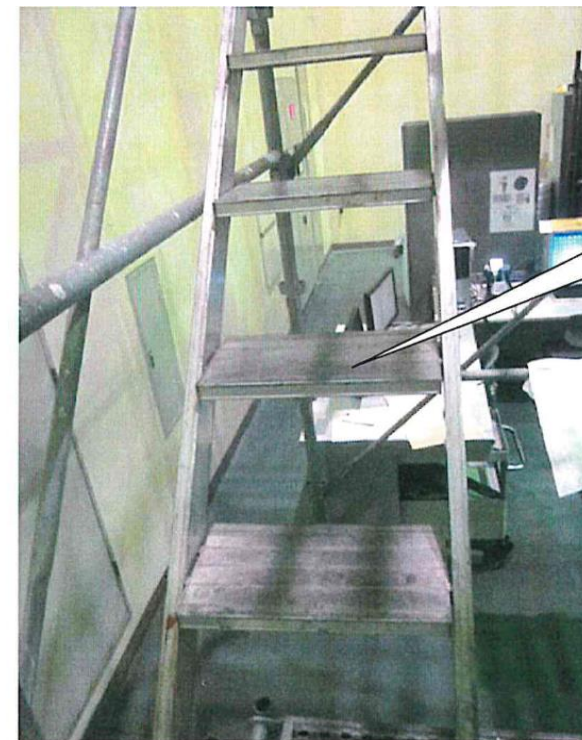
階段に滑り止めテープを貼り付け及び危険表示をしました。  
費用：滑り止めテープ代 500円  
期間：1日

3. 効果

足元が滑らなくなり、昇降時の安全を確保する事ができ、危険の見える化を行なった事で、作業者に注意喚起する事ができた。

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

○改善前



とても滑りやすかった。

○改善後

滑り止テープ



危険の見える化の実施



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

## 職場改善事例 (件名)

### 落下防止ロープ

#### 1. 改善の目的と背景

東日本大震災時、コンテナが落下し、中に入っていた物がばらけてしまい、物も破損し、片づけも大変だった。

#### 2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

ロープの両端にS字フックを結び、ラック支柱から支柱に通した。  
長さも調整できるような結び方にしたため、いろいろな大きさに対応できる。

#### 3. 効果

コンテナの落下を防ぐ事ができた。コンテナ内の物をこわすことなく、また人への安全対策もできた。

#### ○改善前



#### ○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**

「気持ちよく働ける総務事務所の実現」

**1. 改善の目的と背景**

“快適な事務所環境を整える”という目標に対し、業務内容の中心となるデスクワークで発生する、肩こりや目の疲れの軽減対策に向け、小集団活動を通じて取組みを実施しました。

**2. 取組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

TVや書籍などから、“座りすぎ”が血管機能の低下を引き起こし、健康リスクを高めることを知り、スタンディングデスクの試運用を始めました。

期間 : H29年11月～H30年1月31日

使用者 : 16人 (対象者の61%)

総使用時間 : 79時間 (総稼働時間の16%)

\*1日平均では1.5時間程誰かが利用している

**3. 効果**

使用者の声

- ①身体への影響 : PC作業時の姿勢がよくなった
- ②作業効率 : 必要書類を広げて作業でき、はかどった
- ③付帯効果 : PC画面を見ながら打ち合わせもできた

**○改善前**



**○改善後**

- ・グループ討議
- ・ペーパーレス(PC画面)

- ・多数のファイルを同時に閲覧可能
- ・必要情報の抽出とまとめ作業




(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

<b>職場改善事例 (件名)</b> 構内においてコーナーミラー設置しての衝突防止
<b>1. 改善の目的と背景</b> 改善要望提案でぶつかりそうになったと提案があったため
<b>2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)</b> コーナーに5か所ミラー設置 2017年11月 30万円
<b>3. 効果</b> 衝突が回避されている。

**○改善前**  
改善前は写真なし

**○改善後**



The 'After Improvement' section contains four photographs. The top-left photo shows a hallway with a glass door and a small mirror mounted above it. A red arrow points from this mirror to a larger, close-up photo of the mirror on the top-right. The bottom-left photo shows a hallway with a fire extinguisher and a mirror mounted on the wall. A red arrow points from this mirror to a larger, close-up photo of the mirror on the bottom-right. The bottom-right photo includes a sign that reads '衝突防止ミラー' (Collision Prevention Mirror) and '安全確認' (Safety Confirmation) with arrows pointing left and right.

(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**  
**扉につけるお知らせライトの設置**

**1. 改善の目的と背景**

安全衛生委員会にて、ドアが急に開きぶつかりそうになったと言うヒヤリハットが多数上がってきていた。  
注意喚起の表示を施したが、あまり効果は出なかった。

**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

通行量が多い場所に、表示ともう少し視覚的に意識できる  
「扉につけるお知らせライト」を取り付けた。  
費用：5,500円  
期間：2ヶ月

**3. 効果**

視覚的に入ってくるので、事前に危険を回避できるようになった。  
。

**○改善前**



**○改善後**

人が近づくと点滅します。



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

職場改善事例 (件名)

シチズン・システムズ(株)の棚荷物の落下防止基準策定

2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

1. 125cm 越えの棚
  - \* 棚の天部の上には荷物は置かない
  - \* 125cm を超える棚板に収納した荷物は、ゴムベルトで落下対策を施す。(注1)
2. 80-125cm 棚
 

重さ 5kg 未満で、且つ、現状の業務に使用している荷物は、棚の天部の上に一時的に置くことを可とし、最長1週間を目安とする。保管時は、棚に収納する。
3. 通路に面している棚
 

文房具、花や書類棚、書類箱のみ可とする。但し、展示会のチラシやハンコ、廃棄電池などは、箱に入れ耐震ジェルマットやモールで落下対策を施すことで可とする。その他の物は、危険なため禁止とする。(注2)

○改善前 ○改善後

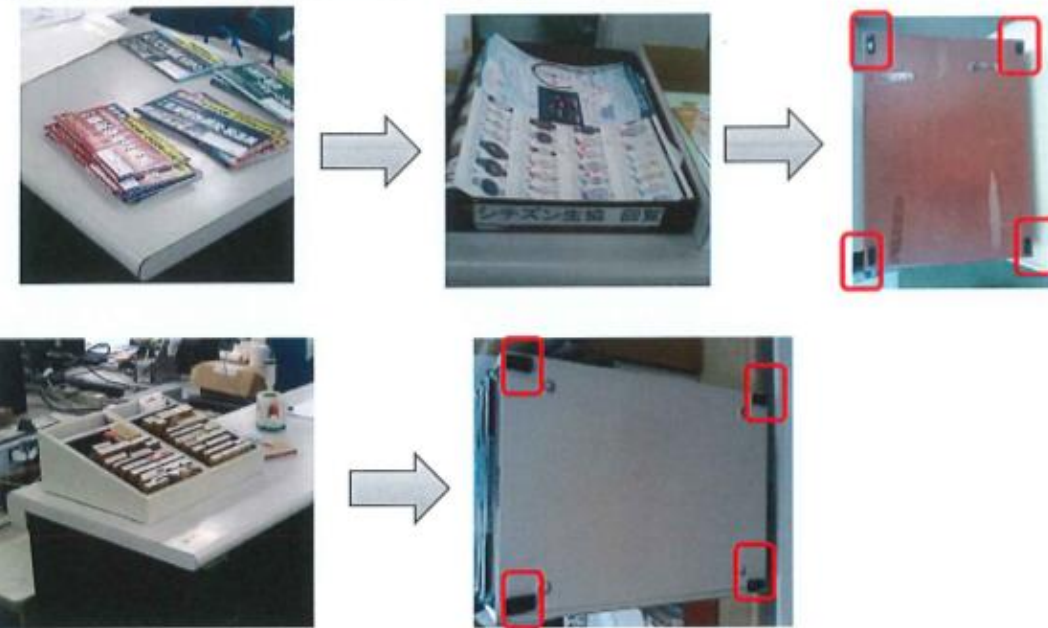
注1)ゴムベルト  
ゴムベルトと金具は、4階文房具ロッカー脇に有り。各自ベルトを組み立てて、設置



○改善前 ○改善後

注2) 通路に面している棚  
耐震ジェルマットは、4階文房具ロッカー脇に有り。モールは都度人事総務課に注文し、各自設置。

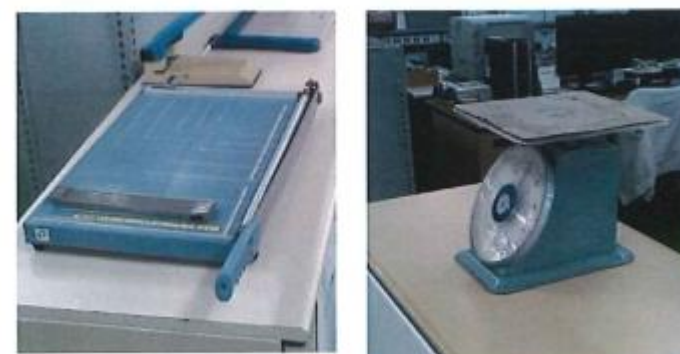
通路設置例(耐震ジェルマット)



通路設置例(モール)



通路設置NG例



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

職場改善事例 (件名)

熱処理エリア ポンプ部ベルト巻き込まれ防止

1. 改善の目的と背景

ポンプのベルト回転部にカバーが無く、手や腕が入ってしまう隙間がある。巻き込まれてしまう

2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

タキロン版カバーを作成し、手や腕が入る隙間を無くした。巻き込まれてしまう可能性を低くした。

3. 効果

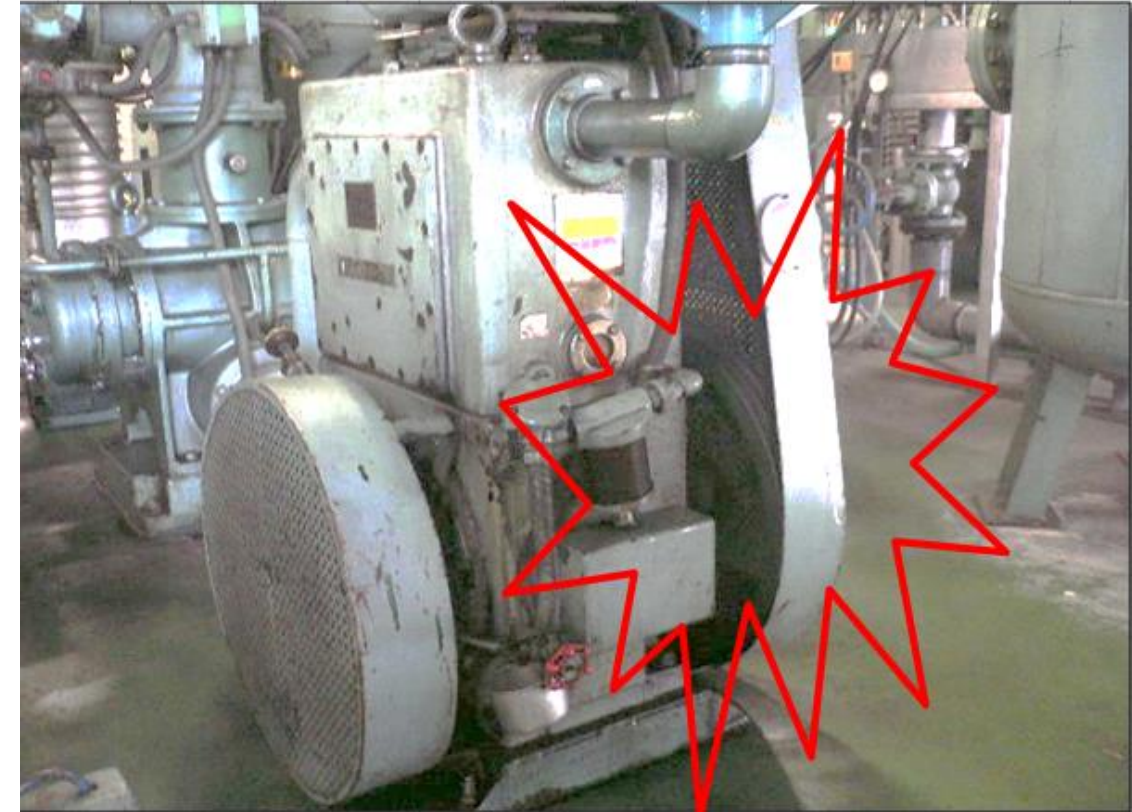
リスクアセスメント

改善前

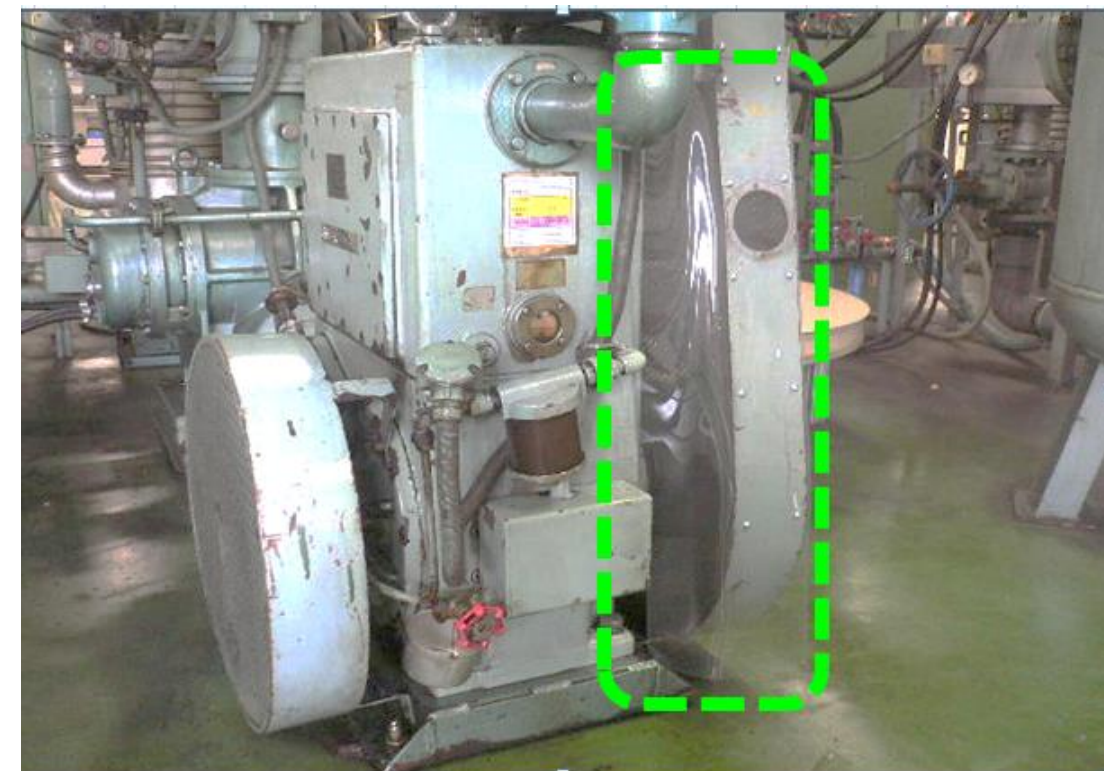
改善後

頻度	4	⇒	頻度	1	数回/年 (カバーを外すのはメンテナンス程度)
可能性	6		可能性	2	うっかりしていると怪我につながる
程度	6		程度	6	死亡または重大な障害が残る怪我
合計	16		合計	9	フォーク進入禁止で危険源無し
リスクレベル	IV		リスクレベル	II	許容できる

○改善前



○改善後





(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

職場改善事例 (件名)

部品運搬 フォーク進入禁止 (フォーク接触事故対策)

1. 改善の目的と背景

フォークが進入してきて作業者と接触し、怪我をする。  
最悪は、死亡事故となる。

2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

出入り口にバーを設置し、フォークを作業区域進入禁止とした。  
(出入り口を低くしフォークが入れない)

3. 効果

リスクアセスメント

改善前

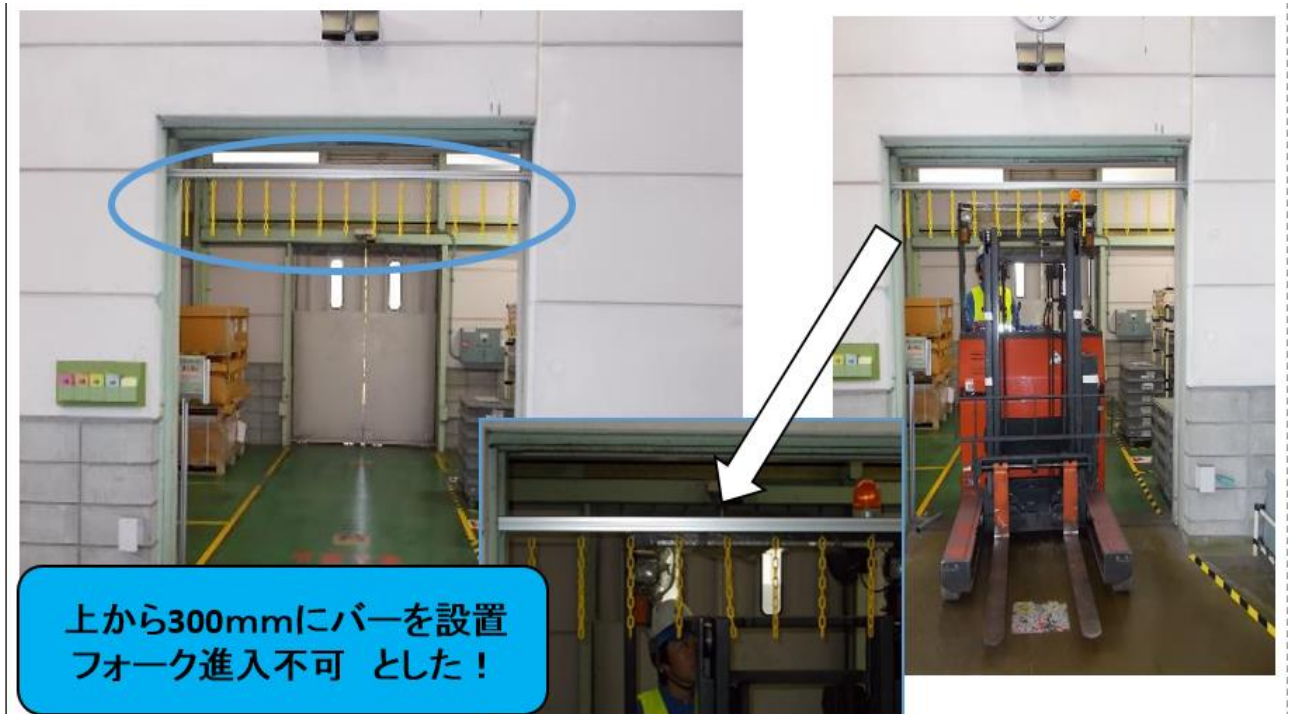
改善後

頻度	4	⇒	頻度	1	フォーク進入禁止とした
可能性	4		可能性	1	フォークとの接触がなくなった
程度	6		程度	1	危険源が無くなった (フォークリフト)
合計	14		合計	3	フォーク進入禁止で危険源無し
リスクレベル	Ⅲ		リスクレベル	I	許容できる

○改善前



○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

職場改善事例 (件名)

トイレ出入口扉改善

1. 改善の目的と背景

鉄製の防火戸で窓ガラスもなく、反対側の人の有無が分からなかったため、ぶつかりそうな時があった。  
見える化にしたかった。

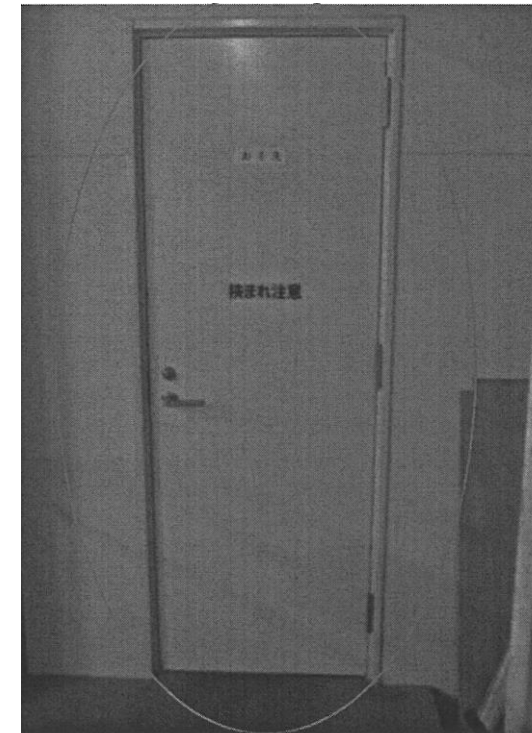
2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)

防火戸で温度ヒューズシャッター付きの窓ガラスタイプに変更した。

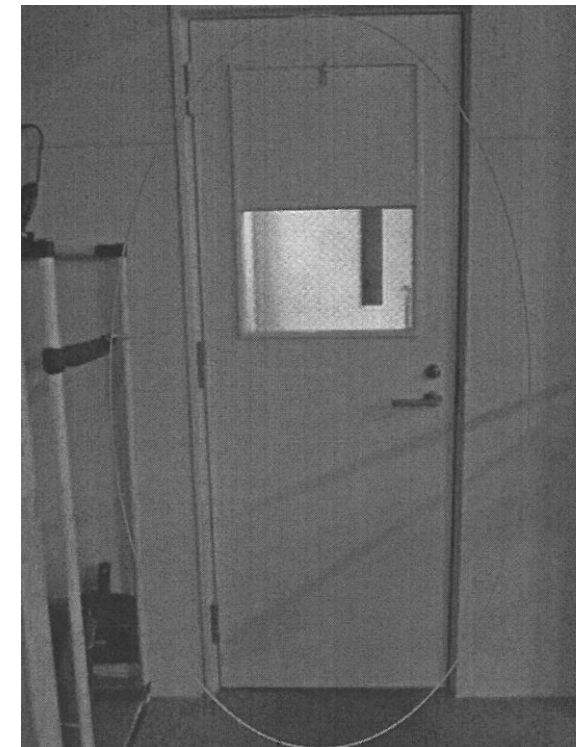
3. 効果

見える化が出来て反対側の人にぶつかる危険がなくなった。

○改善前



○改善後



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**

**工場入口段差の改善**

**1. 改善の目的と背景**

階段を上がった工場入口扉下部に段差があり躓き転倒しそうになった。  
躓く危険をなくしたかった。

**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

扉下部幅全体にスロープを付け、目立つように黄色テープを貼った。

**3. 効果**

段差がスロープになり、且つテープ表示で目立ったため躓く危険がなくなった。

**○改善前**



**○改善後**



**職場改善事例（件名）**

**足場の改良と作業台の設置**

**1. 改善の目的と背景**

ツールマガジンでのツール交換作業で、足場が狭い。また、ツールチップ交換時、ツールを持っての階段昇降においても階段の高さや狭さもあり、危険であった。  
重いツールもあり、持ち運びにより腰痛になる危険もあった。

**2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）**

ツール交換場所の作業台を改良、足場を広くし、ツールチップ交換台を設置、ツールを持っての移動がなくなった。

製作費：鋼材 約5万円

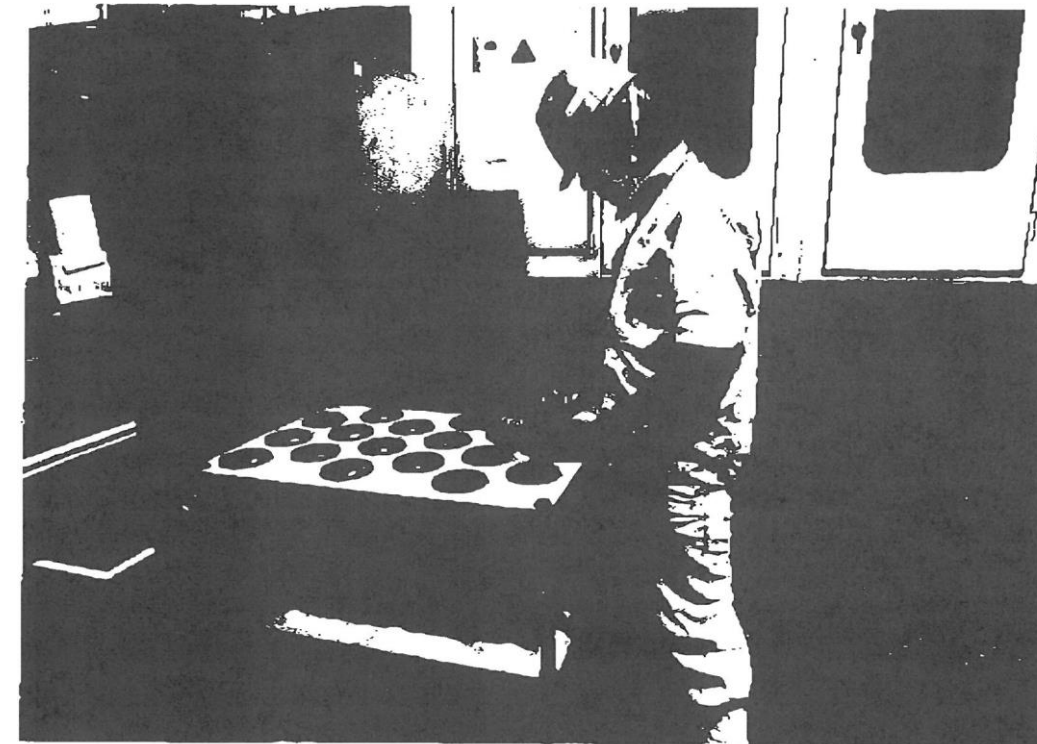
工事期間：3週間

**3. 効果**

ツールマガジンでのツール交換時の足元や、階段昇降時の危険性が無くなり、作業への負担が軽減した。また、作業性も向上した。

（改善事例写真・図・関連資料の添付欄） 写真は鮮明な画像をお願いします。

**○改善前**



**○改善後**



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

**職場改善事例 (件名)**

**廃塗料投入作業の負担軽減(腰痛防止)**

**1. 改善の目的と背景**

廃塗料を(蓄積するための)ドラム缶に投入する作業が、一斗缶をドラム缶(+その漏斗)の上まで持ち上げる作業となっており、作業者の負担となっている。  
作業者の負担低減を目的とする。

**2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)**

廃塗料をポンプで吸い上げ、ドラム缶に投入する。  
費用：約 60,000 円  
期間：2 週間

**3. 効果**

塗料缶を持ち上げる作業を廃止した事により、作業者への負担が低減した。  
(ドラム缶専用の台車を購入し、設置場所を廃塗料発生場所の近傍としたことにより、更に塗料缶運搬の負荷も軽減した)

**○改善前**

ドラム缶+漏斗の高さ(≒胸元の高さ)まで一斗缶を持ち上げる重筋作業を行っていた



**○改善後**

廃塗料をポンプで吸い上げドラム缶に投入する様、改善を行った。  
⇒「持ち上げる」重筋作業を廃止



**職場改善事例（件名）**

**フォークリフトでの転倒事故予防**

**1. 改善の目的と背景**

リフト運搬作業にて積荷の転倒事故が 17 年度に数件発生しました。  
 転倒事例の多くがフォークの差し込み長さがわかりにくいためかフォークの差し込み過ぎで、前方の積荷に引っ掛け転倒させるなどフォークの差し込み長さの確認が不十分であった為に発生しました。  
 リフト運転者がフォークの差し込み長さを見誤らない様に改善を行いました。

**2. 取り組みの方法と内容（概ねの費用・期間）**

フォークリフトの差し込み長さがわかるように見える化。  
 フォークの差し込み長さがわかるフォークリフトマーカを購入・貼付。  
 フォークの差し込み過ぎ・差し込み不足の確認が出来るようになりました。  
 17年度3月～  
 費用：1台 約2万

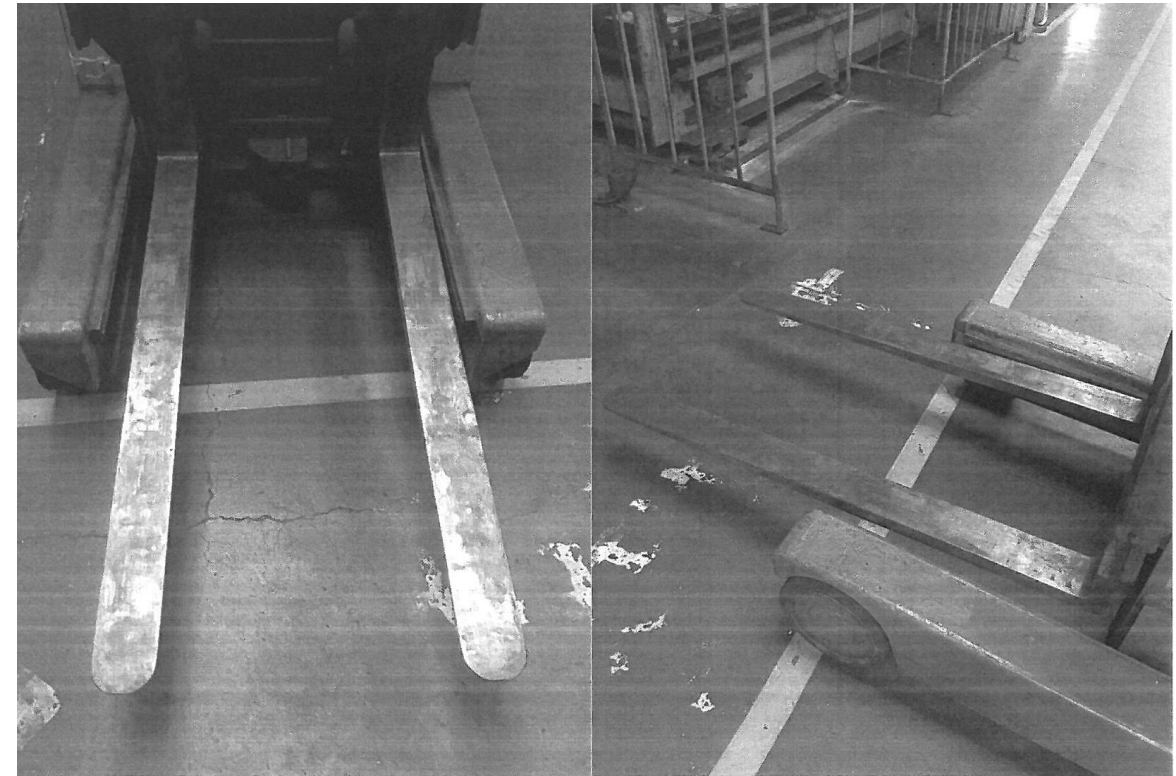
**3. 効果**

一目で差し込み長さが分かり安全作業が出来る。

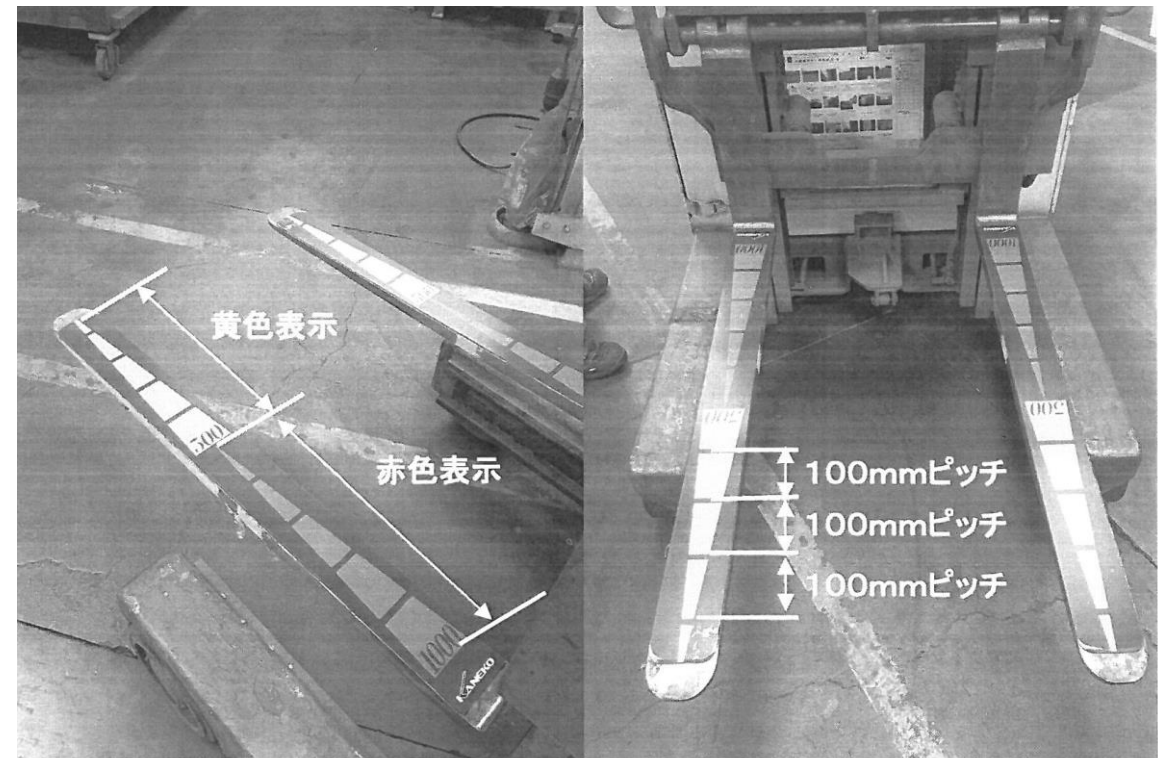
（改善事例写真・図・関連資料の添付欄）

写真は鮮明な画像をお願いします。

**○改善前**



**○改善後**



(改善事例写真・図・関連資料の添付欄) 写真は鮮明な画像をお願いします。

<p><b>職場改善事例 (件名)</b></p> <p>① 倉庫(出荷)工程でのフォークリフトの安全対策 リーチ フォークリフトや台車運行エリアの凹凸改善並びに出荷ヤードの照明改善</p> <p>② 高所作業に対するルール化とハネ型安全帯への展開墜落転落防止での 重大災害(死亡事故)未然防止</p>
<p><b>1. 改善の目的と背景</b></p> <p>① STOP6 における車両の事故が多発している フォークリフトのバックセンサーライト取付 フォークリフトや台車走行エリアの転倒防止対策として 床面凹凸補修工事 伊丹工場…364.7m<sup>2</sup> 三田工場…106.7m<sup>2</sup></p> <p>② STOP6 での墜落転落事故の多発による発注者責任</p>
<p><b>2. 取り組みの方法と内容 (概ねの費用・期間)</b></p> <p>① 工程未稼働日や大型連休利用(1回目 7/22.23・2回目 8/13~19) 水銀灯→LED 照明(2/17~18) 凹凸補修 3,500 千円(税抜) 照明改善 500 千円(税抜)</p> <p>② ハネ型安全帯の購入 貸出用 M 寸 7 本 L 寸 8 本購入 600 千円(税抜)</p>
<p><b>3. 効果</b></p> <p>① 構内の安全運行(伊丹工場・三田工場) 出荷ヤードの照度 UP30lx→120lx(床面照度) フォークリフト荷役時での安全</p> <p>② 高所作業でのハネ型安全帯の使用 外来工事者への発注者責任における安全対策として</p>

○改善前

脆弱な床面補修 =>



# ○改善後

## 伊丹工場

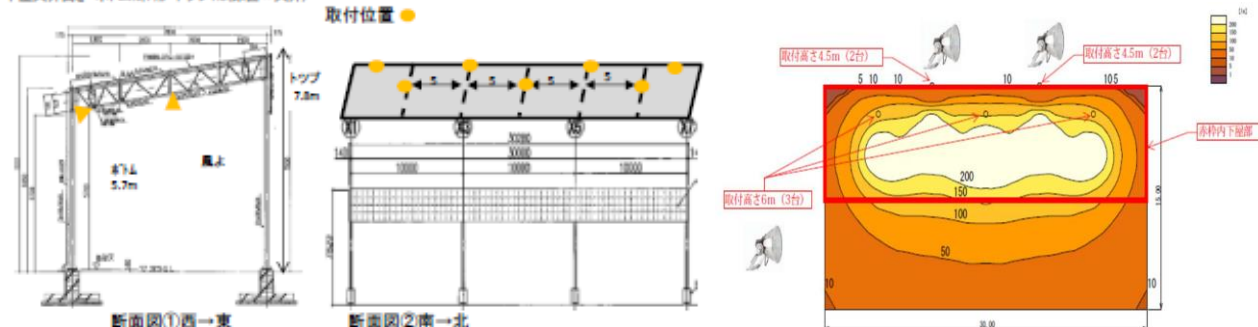


## 三田工場



### B. 設置箇所

下層天井高さ ボトム5.7m トップ7.8(床面+天井)



高所作業(社内工事、外注工事)の標準参照の上作業並びに工事計画を

On the Trust - F&E のJSE-

墜落転落 現場掲示&高所作業における外注工事に確認 麓山工場展開済み



## 2017年8~9月度 高所作業92看板設置工事

高所作業2018.2.17~18

トクハツ

